Curriculum vitae

INFORMAZIONI PERSONALI

Bonali Andrea

C.A. Dalla Chiesa, 14, 46010 Gazzuolo (Italia)

+393494201329

andrea.bonali@abmstudio.info

www.abmstudio.info

Sesso Maschile | Data di nascita 02/08/1972 | Nazionalità Italiana

ESPERIENZA PROFESSIONALE

1998–2001

Responsabile gestione e avviamento impianti

Eurodepuratori S.p.A., Sa Giacomo delle Segnate (Italia)

- Per i primi sei mesi di lavoro ho svolto l'attività di studio e valutazione delle gare di appalto pubbliche.
- Nell'ambito del lavoro svolto, oltre alle principali attività tecniche, ha trovato spazio il mantenimento delle pubbliche relazioni con clienti privati, e con le pubbliche amministrazioni.

2001–2010

Responsabile ufficio tecnico

Sagidep S.p.A. (dal 2004 Veolia), Roncoferraro (Italia)

- Individuazione del processo, ingegneria di base e valutazione del budget di spesa per i progetti proposti dall'azienda;
- Valutazione tecnico – economica delle gare di appalto e sviluppo delle offerte economicamente più vantaggiose;
- Organizzazione e coordinamento delle risorse dell'ufficio tecnico;
- Coordinamento di collaboratori esterni;
- Assistenza al settore aziendale delle gestioni e costruzione impianti;
- Assistenza al settore commerciale.

L'attività di progettazione svolta riguarda principalmente le acque reflue urbane e le acque reflue industriali provenienti da cantine, caseifici, macelli, salumifici, prosciuttifici, lavorazione della frutta e della verdura, autolavaggi, lavorazione del riso, lavorazioni metallurgiche, impianti di prima pioggia, tintorie, trattamento rifiuti liquidi, ecc.

2010–2012

Responsabile ufficio tecnico

S.T.A. Società Trattamento Acque, Mantova (Italia)

- Individuazione del processo, ingegneria di base e valutazione del budget di spesa per i progetti proposti dall'azienda;
- Valutazione tecnico – economica delle gare di appalto e sviluppo delle offerte economicamente più vantaggiose;
- Organizzazione e coordinamento delle risorse dell'ufficio tecnico;
- Coordinamento di collaboratori esterni;
- Assistenza al settore aziendale delle gestioni e costruzione impianti;
- Assistenza al settore commerciale.

L'attività di progettazione svolta riguarda principalmente le acque reflue urbane e le acque reflue industriali provenienti da cantine, caseifici, macelli, salumifici, prosciuttifici, lavorazione della frutta e della verdura, autolavaggi, lavorazione del riso, lavorazioni metallurgiche, impianti di prima pioggia, tintorie, trattamento rifiuti liquidi, ecc.

© Unione europea, 2002-2017 | http://europass.cedefop.europa.eu

2013–06/2016

Responsabile ufficio tecnico

Veolia Water Technologies Italia - Services, Roncoferraro (Italia)

- Individuazione del processo, ingegneria di base e valutazione del budget di spesa per i progetti proposti dall'azienda;
- Valutazione tecnico – economica delle gare di appalto e sviluppo delle offerte economicamente più vantaggiose;
- Organizzazione e coordinamento delle risorse dell'ufficio tecnico;
- Coordinamento di collaboratori esterni;
- Assistenza al settore aziendale delle gestioni e costruzione impianti;
- Assistenza al settore commerciale.

L'attività di progettazione svolta riguarda principalmente le acque reflue urbane e le acque reflue industriali provenienti da cantine, caseifici, macelli, salumifici, prosciuttifici, lavorazione della frutta e della verdura, autolavaggi, lavorazione del riso, lavorazioni metallurgiche, impianti di prima pioggia, tintorie, trattamento rifiuti liquidi, ecc.

06/2016–alla data attuale

Titolare ABM Studio - Ingegneria dell'acqua

ABM Studio - Ingegneria dell'acqua
via C.A. Dalla Chiesa, 16, 46010 Gazzuolo (Italia)
www.abmstudio.info

- progettazione di impianti per il trattamento delle acque
- progettazione di servizi nell'ambito del ciclo idrico integrato
- assistenza, controllo e supervisione nella gestione degli impianti di trattamento delle acque
- sviluppo di verifiche di funzionalità negli impianti di trattamento delle acque
- idraulica e idrologia con progettazione di sistemi di drenaggio, vasche di laminazione e trattamento delle acque meteoriche.

Attività o settore Progettazione di impianti e servizio nell'ambito del ciclo idrico integrato.

2007–2007

EsseTiEsse, Padova (Italia)

Docente per attività formativa FSE Ob.3 misura D1 DGR 2581/06

2008–2008

Docente presso l'Istituto Professionale Agrario di Viadana - Sede di San Benedetto Po per un corso di 5 giornate sulla depurazione delle acque

2009–2009

Relatore aziendale di una tesista dell'Università di Mantova per la realizzazione di un respirometro e per l'esecuzione di prove respirometriche su varie tipologie di reflui.

ISTRUZIONE E FORMAZIONE

1986–1991

Diploma di geometra

Istituto Tecnico per Geometri "Carlo d'Arco", Mantova (Italia)

1991–1997

Laurea magistrale in ingegneria per l'ambiente ed il territorio

Università degli Studi di Pavia, Pavia (Italia)

© Unione europea, 2002-2017 | http://europass.cedefop.europa.eu

1999–1999 **Corso di formazione di Autocad14**
IFOA (Istituto Formazione Operatori Aziendali), Mantova (Italia)

1999–1999 **Reflui zootecnici: recupero di risorse in agricoltura**
Università degli Studi di Brescia

2001–2001 **Respirometria applicata alla depurazione delle acque. Principi e metodi**
Università degli Studi di Trento, Trento (Italia)

2002–2002 **MBR Bioreattori a membrana per la depurazione delle acque**
Università degli Studi di Trento, Trento (Italia)

2005–2005 **SBR I reattori discontinui sequenziali**
Centro Studi "L. Bazzucchi", Perugia (Italia)

2007–2007 **Digestione anaerobica di frazioni organiche di rifiuti solidi urbani in miscela con altri substrati**
Politecnico di Milano, Milano (Italia)

2010–2010 **Certificatore energetico degli edifici**
Politecnico di Milano, Mantova (Italia)

COMPETENZE PERSONALI

Lingua madre: italiano

Altre lingue

	COMPRENSIONE		PARLATO		PRODUZIONE SCRITTA
	Ascolto	Lettura	Interazione	Produzione orale	
inglese	A2	B1	A2	A2	A2
francese	A2	A2	B1	B1	A2

Livelli: A1 e A2: Utente base - B1 e B2: Utente autonomo - C1 e C2: Utente avanzato
Quadro Comune Europeo di Riferimento delle Lingue

Competenze comunicative
- buone competenze comunicative scritte e parlate con interlocutori di diverse competenze e posizione sociale

Competenze organizzative e gestionali
- ottime competenze organizzative e di pianificazione delle attività e del personale dedicato allo sviluppo delle stesse
- ottime competenze nella gestione dei lavori con organizzazione delle varie fasi operative e rispetto degli obiettivi

Competenze professionali
- buone capacità di problem solving

© Unione europea, 2002-2017 | http://europass.cedefop.europa.eu

- buona conoscenza dei processi depurativi sia in ambito delle acque reflue che delle acque primarie
- buona conoscenza dell'idraulica applicata
- buone capacità di analisi dei dati

Competenza digitale

AUTOVALUTAZIONE				
Elaborazione delle informazioni	Comunicazione	Creazione di Contenuti	Sicurezza	Risoluzione di problemi
Utente autonomo	Utente avanzato	Utente autonomo	Utente autonomo	Utente avanzato

Competenze digitali - Scheda per l'autovalutazione

Patente di guida B

ULTERIORI INFORMAZIONI

Conferenze Relatore al convegno "Come valorizzare gli scarichi delle aziende lattiero caseario" presso la Fiera Millenaria di Gonzaga (MN)

Conferenze Relatore al convegno "Sistemi di trattamento delle acque meteoriche e tecnologie innovative (MBR) per la depurazione delle acque reflue", tenuto a Mezzane di Sotto (VR)

Conferenze Relatore al convegno "Trattamenti biologici per ridurre i nitrati" organizzato dal Comune di Gonzaga

Autorizzo il trattamento dei miei dati personali presenti nel cv ai sensi dell'art. 13 del Decreto Legislativo 30 giugno 2003, n. 196 "Codice in materia di protezione dei dati personali" e dell'art. 13 del GDPR (Regolamento UE 2016/679).

Dichiarazione sostitutiva di certificazione - art. 46 e 47 del DPR 445/2000 Consapevole che le dichiarazioni false comportano le applicazioni delle sanzioni penali previste dall'art. 75 e 76 del DPR 445/2000, dichiaro che le informazioni nel cv sono veritiere.

ABM Studio di Andrea Bonali
Via C.A. Dalla Chiesa, 14
46010 – Gazzuolo (MN)

PRINCIPALI ESPERIENZE LAVORATIVE

Dal 1999 al 2001 **Comune di Dosolo (MN)**

Gestione dell'impianto di potabilizzazione (10 mc/h con rimozione di ferro, manganese, ammoniaca e idrogeno solforato) e della rete di distribuzione del Comune di Dosolo.

2001 **Comune di Paratico (BS)**

Sviluppo della commessa relativa alla realizzazione dell'impianto di potabilizzazione di Paratico (BS) con potenzialità di 130 mc/h per la rimoazione di idrogeno solforato, arsenico e ferro.

1999 **Comune di Quingentole (MN)**

Avviamento e relativo collaudo dell'impianto di potabilizzazione di Quingentole (MN) con potenzialità di 10 mc/h per la rimozione di idrogeno solforato, ferro, manganese e ammoniaca.

1999 **Comune di Ostiano (MN)**

Avviamento e relativo collaudo dell'impianto di potabilizzazione a servizio di Ostiano e Volongo (CR) con potenzialità di 120 mc/h per la rimozione di metano, ferro, manganese, ammoniaca e arsenico.

2000 **Caseificio Pennello – S. Biagio (MN)**

Progettazione e successivo avviamento e gestione dell'impianto per il recupero energetico da reflui suini mediante reattore anaerobico. Il biogas prodotto viene interamente utilizzato in caldaia durante le lavorazioni del latte per la preparazione del formaggio.

2001 **Caseificio Vo' Grande – Pegognaga (MN)**

Progettazione dell'impianto per il recupero energetico da reflui suini mediante reattore anaerobico (impianto realizzato).

Progettazione dell'impianto di depurazione reflui derivanti dal caseificio e dal macello annesso all'allevamento (impianto realizzato).

1999 **Caseificio Begozzo – Palidano (MN)**

Progettazione, avviamento e conduzione dell'impianto di depurazione a servizio del caseificio. Potenzialità 1'500 abitanti equivalenti.

1999 - 2000 **Consorzio Latterie Sociali Mantova**

Avviamento, collaudo e conduzione dell'impianto di depurazione per i reflui prodotti dallo stabilimento. Potenzialità 15'000 abitanti equivalenti.

2000 - 2001 **Latteria Agricola Primavera – Canicossa (MN)**

Gestione dell'impianto di depurazione a sevizio del macello, del caseificio e dell'allevamento suinicolo. L'impianto affidato in condizioni "disperate" è stato riportato in tabella con tutti i parametri per scarico in corpo idrico superficiale. Potenzilità

Tel: 0376 – 924048
Cell: 349 – 4201329
P.IVA: 02497490207
CF: BNLNDR72M02E897P

https://www.abmstudio.info
e-mail: abm@abmstudio.info
pec: andrea.bonali@ingpec.eu

dell'impianto 35'000 abitanti equivalenti in termini di BOD_5 e di 14'000 abitanti equivalenti in termini di azoto ammoniacale. Portata giornaliera 200 m^3/d.

P.L.A.C. – Dosimo (CR)

1999 - 2001 Gestione dell'impianto di depurazione a servizio del caseificio e dell'annesso allevamento suinicolo. L'impianto è dotato di trattamento anaerobico dei fanghi con recupero energetico mediante cogenerazione. Potenzialità dell'impianto 80'000 abitanti equivalenti.

2003 **Consorzio di Bonifica Dese Sile – Località Zuccarello**

Sviluppo della commessa relativa all'installazione di un sollevamento idrovoro costituito da elettropompa ad elica con portata di 3'600 l/s e dalla tubazione di mandata DN1200.

2001 **Naturis – Rovigo**

Progettazione dell'impianto a servizio dell'azienda (lavorazione del riso) con trattamento dei reflui mediante impianto anaerobico di tipo ibrido con alternativa torre di percolazione. Potenzialità impianto 8'000 abitanti equivalenti (COD affluente 15'000 mg/l)

2001 **Alicarni – Direttrice Gattico (NO)**

Progettazione dell'impianto di depurazione a servizio di un macello bovino (potenzialità 50 bovini/giorno) con reattore SBR. Potenzialità 2'250 abitanti equivalenti (impianto realizzato).

2002 **Comune di San Benedetto Po (MN)**

Progettazione esecutiva dell'ampliamento del depuratore comunale e dei depuratori limitrofi con il collettamento sull'impianto del capoluogo di una frazione con potenzialità di 1'100 abitanti equivalenti (impianti realizzati).

2003 **Lottizzazione Scaina – Campitello (MN)**

Progettazione esecutiva di un canale drenante a servizio di una superficie di 237 ettari mediante il metodo dell'invaso lineare con inclusa l'analisi dei massimi storici delle precipitazioni e la relativa trasformazione afflussi-deflussi.

2003 **Cedif (Ferrara)**

Progettazione dell'impianto di depurazione a servizio della caserma con potenzialità di 1'400 abitanti equivalenti (impianto realizzato).

2003 **Acquedotto Pugliese – AQP**

Sviluppo della progettazione per la costruzione e la gestione degli impianti per la gara AQP Ambito Foggia 2 del 2003. Coordinamento gruppo di lavoro costituito da 6 persone e da uno studio di progettazione esterno.

Latteria Agricola Primavera – Canicossa (MN)

2004 Progettazione dell'ampliamento dell'impianto di depurazione a servizio dell'annesso allevamento suinicolo, macello e latteria (impianto realizzato).

2004 **ASM Brescia**

Tel: 0376 – 924048
Cell: 349 – 4201329
P.IVA: 02497490207
CF: BNLNDR72M02E897P

https://www.abmstudio.info
e-mail: abm@abmstudio.info
pec: andrea.bonali@ingpec.eu

Progetto per la Gara di Gestione (appalto concorso) bandita da ASM Brescia nel 2004 per la gestione di 21 impianti di depurazione. Miglior punteggio tecnico, secondo punteggio economico.

2003 **Comune di Alghero**

Progettazione del servizio di gestione triennale. L'appalto concorso acquisito consiste nel servizio su tre impianti rispettivamente di 80'000, 12'000 e 2'000 abitanti equivalenti e delle varie stazioni di sollevamento dislocate sul territorio.

2003 **Comune di Somaglia (LO)**

Progettazione di un sistema di laminazione delle acque meteoriche a servizio di un centro logistico (impianto realizzato).

2004 **Comune di Alghero**

Upgrading dell'impianto della città di Alghero. 3 linee biologiche, nuovo comparto di sedimentazione, digestione fanghi, deodorizzazione. Potenzialità impianto 110'000 AE (impianto realizzato)

2003 **Insula – (VE)**

Progettazione e sviluppo commessa per impianto SBR2. Impianto civile da 1'200 A.E. (impianto realizzato)

2004 **Caseificio Belladelli (VR)**

Progettazione dell'impianto a servizio dei reflui prodotti dallo stabilimento caseario mediante un impianto SBR (impianto realizzato)

2004 **Insula – (VE)**

Progettazione e sviluppo impianto MBBR per 200 AE (impianto realizzato).

2005 **Comune di Alghero – (appalto concorso acquisito)**

Progettazione esecutiva degli interventi sulla linea acque del nuovo depuratore San Marco e della conversione del depuratore Mariotti (impianto realizzato).

2005 **Polesine Servizi – Sodea (Badia Polesine)**

Progettazione dei pre trattamenti necessari ad alcune tipologie di rifiuti liquidi per la loro successiva depurazione sull'impianto consortile. Ristrutturazione della linea acque e della linea fanghi del relativo depuratore consortile.

2005 **Garda Uno – A.G.S. – (appalto concorso acquisito)**

Impostazione e coordinamento, con studio tecnico esterno all'azienda, della progettazione (appalto concorso) della sesta linea di trattamento reflui dell'impianto di Peschiera del Garda (linea acqua). Lotto 1 del progetto generale di ristrutturazione del depuratore di Peschiera del Garda (VR) (impianto realizzato).

2005 **Comune di Montebelluna (TV)**

Progettazione di un impianto MBR a servizio di una comunità di 300 A.E.

2005 **Cuore emiliano (lavorazione grassi vegetali) – Viadana (MN)**

Tel: 0376 – 924048
Cell: 349 – 4201329
P.IVA: 02497490207
CF: BNLNDR72M02E897P

https://www.abmstudio.info
e-mail: abm@abmstudio.info
pec: andrea.bonali@ingpec.eu

Progettazione e studio pilota di impianto MBBR per la depurazione dei reflui provenienti dalle lavorazioni. L'impianto proposto si è posto a valle di un primo stadio chimico – fisico di flottazione esistente. In seguito alla sperimentazione si o optato per la progettazione di un impianto MBR realizzato e attualmente in esercizio.

2005 **Consorzio Latterie Sociali Mantovane – Bagnolo S. Vito (MN)**

Progettazione dell'impianto a servizio del macello suino. Portata settimanale 8'700 m3. Potenzialità equivalente in COD pari a 40'000 A.E. (impianto realizzato)

2006 **Centro Veneto Servizi**

Progettazione di un impianto civile da 2'000 A.E. mediante la tecnologia del letto fluido.

2006 **Cantina Miglianico (CH)**

Progettazione dell'impianto di depurazione a servizio dell'industria vinicola mediante schema con primo stadio a letto fluido seguito da secondo stadio a colture sospese e riutilizzo di una vasca come reattore SBR per il periodo di basso carico.

2006 **Garda Uno – A.G.S.**

Impostazione e coordinamento, con studio tecnico esterno all'azienda, della progettazione (appalto concorso) dei pre trattamenti dell'impianto di Peschiera del Garda (linea acqua). Lotto 2 del progetto generale di ristrutturazione del depuratore di Peschiera del Garda (VR).

2006 **Paluani (VR)**

Progettazione dell'impianto di depurazione a servizio dei reflui prodotti dallo stabilimento mediante impianto SBR2 (impianto realizzato).

2006 **Sagidep S.P.A.**

Coordinatore e responsabile della ristrutturazione dell'ufficio progettazione della nuova azienda SAGIDEP SPA nel progetto di fusione aziendale per incorporazione di SIEMEC SPA (Monselice).

2006 **C.V.S. (Monselice)**

Studio dei pre trattamenti della linea conto terzi presso l'impianto di Monselice (PD)

2006 **Comune di Montebelluna (TV)**

Progettazione definitiva dell'impianto di deodorizzazione dei pre – trattamenti reflui civili e dei trattamenti reflui speciali. Impianto da 24'000 m3/h realizzato mediante due stadi di trattamento (depolveratore/umidificatore e biofiltro).

2006 **IRIS (GO)**

Studio e progettazione preliminare per la realizzazione di un impianto di ricezione e trattamento reflui speciali in conto terzi.

2006 **AGS (VR)**

Progettazione dell'impianto di depurazione stagionale di Ferrara di Monte Baldo mediante la tecnologia MBBR (impianto realizzato).

2007 **Out Sourcing**

Tel: 0376 – 924048
Cell: 349 – 4201329
P.IVA: 02497490207
CF: BNLNDR72M02E897P

https://www.abmstudio.info
e-mail: abm@abmstudio.info
pec: andrea.bonali@ingpec.eu

Coordinatore e responsabile della creazione del nuovo ramo d'azienda dedicato alle gestioni in out sourcing.

2007 **Università di Verona (prof. Cecchi)**

Progettazione esecutiva di impianto pilota MBR da installare presso il centro di ricerche di Treviso (impianto realizzato).

2007 **Comune di Calcinato (BS)**

Coordinamento dell'appalto concorso per la costruzione e la progettazione esecutiva dell' impianto di depurazione reflui civili di potenzialità 8'000 AE. Appalto acquisito (impianto realizzato).

2007 **Marcegaglia – Gazzoldo degli Ippoliti (MN)**

Studio mediante prove pilota di laboratorio e successiva progettazione per la realizzazione di n. 4 impianti di trattamento di cui: a) N. 2 impianti di tipo chimico – fisico a servizio delle linee di produzione degli acciai inox e degli acciai al carbonio. b) N. 1 impianto chimico – fisico con pacchi lamellari per il trattamento delle acque provenienti dal comparto "spazzolatura" degli acciai inox. c) N. 1 impianto biologico MBR a servizio dei permeati di ultrafiltrazione delle emulsioni esauste.

2007 **Granarolo – (BO)**

Studio dell'impianto a servizio dello stabilimento di Cadriano (BO) al fine di formalizzare un'offerta di gestione in outsourcing. Lo studio, oltre alla valutazione dei costi di esercizio, ha previsto l'analisi dei dimensionamenti con bilanci di massa, simulazioni e proposte di investimento per ottenere saving economici nel corso della gestione.

2007 **Bellano – (LC)**

Progettazione della variante relativa all'appalto concorso per la concessione della costruzione e gestione di un impianto di depurazione in comune di Bellano, nonche' dei collettori di recapito delle acque reflue provenienti dai comuni di Bellano e Perledo e di parte di quelli provenienti dal comune di Vendrogno.

2008 **Zoogamma – Casalbuttano (CR)**

Progettazione dell'impianto di depurazione a servizio dell'azienda la cui attività è la produzione di mangimi animali da essiccazione di siero caseario e latte. L'impianto proposto e acquisito è un SBR2 preceduto da un impianto chimico – fisico di chiari flocculazione a ricircolo di fango. Potenzialità pari a 60'000 A.E. per una portata di 840 m3/giorno (impianto realizzato).

2007 **SODEA**

Collaboratore della Società SODEA (RO) per la realizzazione della certificazione AIA degli impianti di trattamento rifiuti liquidi in conto terzi di Rovigo, Badia Polesine e Porto Viro.

2007 **S.A.BA.R. (RE)**

Studio e progettazione di impianto per il trattamento del percolato da discarica da RSU mediante la tecnologia dell'evaporazione e osmosi inversa sul distillato.

Tel: 0376 – 924048
Cell: 349 – 4201329
P.IVA: 02497490207
CF: BNLNDR72M02E897P

https://www.abmstudio.info
e-mail: abm@abmstudio.info
pec: andrea.bonali@ingpec.eu

2008 **SAGIDEP SPA**

Studio del trattamento percolati prodotti in provincia di Mantova dai siti di Ceresara (percolato da compostaggio – SIEM), Pieve di Coriano (percolato da compostaggio – SIEM), Mariana Mantovana (percolato da RSU – TEA), Monzambano (percolato da RSU – TEA), Magnacavallo (percolato da discarica).

2008 **Stabilimento Coca Cola di Nogara – (VR)**

Verifica mediante prove dinamiche in campo della capacità di ossigenazione degli attuali aeratori superficiali e successiva proposta di tappeto di diffusori con valutazione dei risparmi energetici. A garanzie delle stime e delle previsioni è stata fatta una polizza fidejussoria al cliente sull'importo complessivo del lavoro.

2008 – 2009 **ISI Ambiente srl (GO) – Impianto di trattamento rifiuti liquidi in conto terzi**

Sviluppo della progettazione definitiva di un impianto di trattamento rifiuti speciali liquidi, del piano economico e del coordinamento di un gruppo di lavoro per l'esecuzione delle pratiche ambientali, della VIA e dell'AIA.

2008 **Acque Veronesi – (appalto concorso acquisito)**

Progettazione e coordinamento del gruppo di lavoro per i lavori di realizzazione di nuove filtrazioni finali e impianti di disinfezione UV presso gli impianti di Bovolone, Sommacampagna, Oppeano, Vigasio e Zevio (impianti realizzati).

2009 **Conxentra – (MN)**

Progettazione dell'impianto di depurazione a servizio dell'azienda la cui attività è la produzione di mangimi animali da essiccazione di siero caseario e latte. L'impianto proposto e acquisito è un SBR2 preceduto da un impianto chimico – fisico di chiari flocculazione a ricircolo di fango. Potenzialità pari a 17'000 A.E. per una portata di 200 m3/giorno (impianto realizzato).

2009 **Hera Bologna – Appalto concorso acquisito**

Progettazione del servizio di gestione degli impianti di depurazione relativi ai 5 lotti di Hera Bologna.

2009 **BIM Belluno – Appalto concorso**

Gestione tecnica, operativa ed amministrativa e la custodia degli impianti di trattamento delle acque reflue urbane dei comuni appartenenti al territorio denominato Feltrino ed appartenenti all'A.A.T.O. Alto Veneto.

2009 **A.ATO – Pavia – Appalto concorso per l'affidamento dell'erogazione dei SII nell'Ambito Territoriale Ottimale di Pavia**

Ho partecipato con un ruolo attivo nel team di lavoro per la preparazione dell'offerta per l'affidamento dell' erogazione del SII nell'ATO di Pavia. La gara è stata sospesa dall'Autorità d'Ambito di Pavia.

2010 **Abbanoa – Offerta economicamente più vantaggiosa**

Tel: 0376 – 924048
Cell: 349 – 4201329
P.IVA: 02497490207
CF: BNLNDR72M02E897P

https://www.abmstudio.info
e-mail: abm@abmstudio.info
pec: andrea.bonali@ingpec.eu

Progettazione del servizio relativamente al lotto 6 per la conduzione, sorveglianza, controllo e manutenzione degli impianti di depurazione e degli impianti di sollevamento fognari, verifica, aggiornamento e integrazione del data base delle apparecchiature elettromeccaniche, prestazioni accessorie.

2010 **Comune di Belgioioso (PV) – Offerta economicamente più vantaggiosa (Appalto acquisito)**

Servizio di gestione tecnica e operativa dell'impianto intercomunale di depurazione reflui ubicato nel Comune di Belgioioso (PV) e delle stazioni di sollevamento al servizio dei collettori fognari e per l'affidamento in concessione della gestione dell'impianto di trattamento rifiuti liquidi.

2010 **Azienda Gardesana Servizi (VR) – Offerta economicamente più vantaggiosa (Appalto acquisito)**

Progettazione per la realizzazione di un nuovo impianto di potabilizzazione presso il serbatoio Molinet nel Comune di Garda (VR). Impianto da 270 m3/h con trattamento di ozonizzazione e filtrazione delle acque di lago.

2011 **Valle Camonica Servizi – Offerta economicamente più vantaggiosa**

Progettazione dell'impianto di depurazione di Esine nell'ambito dell'appalto "Lavori di realizzazione di parte del collettore intercomunale della Valle Camonica e del depuratore di Esine (BS)" primo stralcio funzionale.

2011 **Progettazione Verona Steel – Oppeano (VR)**

Progettazione dell'impianto di trattamento a servizio delle acque del laminatoio dell'acciaieria Verona Steel. Portata oraria 40 m3/h.

2011 **Acque Veronesi s.c.a.r.l.**

Progettazione del servizio per la conduzione e la manutenzione degli impianti di depurazione e delle stazioni di sollevamento nei comuni del territorio dove il servizio idrico integrato è gestito da Acque Veronesi s.c.a.r.l. – Distretto di Pianura

2011 **Azienda Gardesana Servizi – Peschiera (VR)**

Progettazione esecutiva opere elettromeccaniche dell'impianto di potabilizzazione sito in Garda località Molinet. Portata impianto 270 m3/h con trattamento di pre ossidazione con ozono e filtrazione delle acque del lago. Impianto realizzato.

2011 **Talete S.p.A.- Ente Gestore del Servizio Idrico Integrato ATO1 Lazio Nord – Viterbo**

Redazione del progetto di variante relativo all'offerta economicamente più vantaggiosa per l'appalto dei lavori di "Completamento del Polo di Depurazione di Civita Castellana"

2011 **AMAG (AI) – Offerta economicamente più vantaggiosa (appalto acquisito)**

Progettazione dell'impianto di depurazione di Acqui Terme nell'ambito dell'appalto "Potenziamento dell'impianto di depurazione di Acqui Terme".

Tel: 0376 – 924048
Cell: 349 – 4201329
P.IVA: 02497490207
CF: BNLNDR72M02E897P

https://www.abmstudio.info
e-mail: abm@abmstudio.info
pec: andrea.bonali@ingpec.eu

2011 **Acque Vicentine (Vi) – Offerta economicamente più vantaggiosa**

Progettazione dell'impianto MBR di Barbarano Vicentino nell'ambito dell'appalto "Ampliamento dell'impianto di depurazione di Barbarano Vicentino alla potenzialità di 5'500 A.E. e predisposizione al potenziamento fino a 7'500 A.E.".

2011 **Piattaforma di trattamento rifiuti liquidi di Belgioioso (PC)**

Direttore Tecnico della piattaforma per il trattamento dei rifiuti liquidi ritirati.

2012 **Alto Trevigiano Servizi – Offerta economicamente più vantaggiosa (appalto acquisito)**

Progetto per il "Servizio di gestione tecnica, amministrativa ed operativa degli impianti di depurazione e delle stazioni di sollevamento fognario. ZONA EST – ZONA OVEST – ZONA NORD"

2012 **Acque Veronesi – Offerta economicamente più vantaggiosa (appalto acquisito)**

Redazione del progetto di proposte migliorative per l'"Affidamento dei lavori per il sistema depurativo di Nogarole Rocca,1° stralcio – Prima fase del nuovo impianto di depurazione in località Pradelle e collegamenti – 2° lotto: realizzazione del depuratore in località Pradelle."

2012 **Montagna 2000 – Offerta economicamente più vantaggiosa (appalto acquisito)**

Redazione del progetto per i "Lavori di potenziamento del sistema depurativo di Borgo Val di Taro (PR)".

2012 **Impianto IPPC di Belgioioso (PV) – Piattaforma di trattamento rifiuti liquidi**

Coordinamento e redazione della parte tecnica della documentazione necessaria per la pratica di rinnovo AIA dell'impianto di ricezione e trattamento rifiuti liquidi presso il depuratore di Belgioioso (PV)

2012 **Impianto IPPC di Casalmaggiore (CR) – Piattaforma per il trattamento dei rifiuti liqudi**

Coordinamento e redazione della parte tecnica della documentazione necessaria per la pratica di rinnovo AIA dell'impianto di ricezione e trattamento rifiuti liquidi presso il depuratore di Casalmaggiore (CR)

2012 **Cantina TOSO S.p.a. – Cossano Belbo (CN)**

Progettazione impianto di trattamento reflui con impianto biologico a doppio stadio MBBR + SBR. Portata impianto 150 m3/giorno, COD medio 10'000 mg/L. (impianto acquisito).

2012 – 2013 **TEA S.p.A. (MN) – Offerta economicamente più vantaggiosa**

Preparazione dell'offerta tecnico – economica per la ricerca di un socio privato da parte di Tea Acque e gestione del Servizio Idrico per dodici anni.

Tel: 0376 – 924048
Cell: 349 – 4201329
P.IVA: 02497490207
CF: BNLNDR72M02E897P

https://www.abmstudio.info
e-mail: abm@abmstudio.info
pec: andrea.bonali@ingpec.eu

2013 **Regione Autonoma della Val d'Aosta – Comunità Montana Valdigne Mont Blanc – Offerta economicamente più vantaggiosa**

Progettazione del servizio di gestione tecnico – operativa dell'impianto a servizio del collettore comprensoriale e dei presidi depurativi minori.

2013 **Mantua Surgelati – Castelbelforte (MN)**

Progettazione del revamping dell'impianto a servizio dello stabilimento produttivo mediante processo MBBR di primo stadio e a colture sospese come secondo stadio. Portata giornaliera 50 m^3/giorno con COD 2'970 mg/L (impianto acquisito).

2013 **CVS – Monselice (PD) – Lavori di ampliamento ed adeguamento dell'impianto di depurazione di Boara Pisani (PD) – Offerta economicamente più vantaggiosa**

Redazione del progetto di proposte migliorative per l'appalto descritto (impianto acquisito).

2013 **Eco.Center (BZ) – Lavori di adeguamento elettrico e migliorie varie sull'impianto di Sarentino – Offerta economicamente più vantaggiosa**

Redazione del progetto di proposte migliorative per l'appalto (impianto acquisito)

2013 **Provincia Autonoma di Trento (TN) – Lavori di fornitura e posa in opera di due impianti di disidratazione del fango biologico presso gli impianti di Taio e Castello di Fiemme.**

Progetto costruttivo di dettaglio

2013 **Cantina San Nazaro – Stabilimento di Pegognaga (MN)**

Progettazione dell'impianto di depurazione a servizio dello stabilimento produttivo con impianto su tre stadi: MBBR ad alto carico, MBBR a medio – basso carico e fanghi attivi con colture sospese (impianto acquisito).

2013 **Comune di Paese (TV)**

Progetto per l'adeguamento funzionale della sezione biologica del depuratore in seguito ai nuovi limiti imposti dal Piano di Tutela delle Acque.

2013 **Sistema Ambiente – Impianto di Sacile (PN)**

Progettazione del potenziamento dell'impianto di Sacile alla potenzialità di 22'000 A.E. con piattaforma di pre trattamento di rifiuti liquidi e dei fanghi biologici provenienti dai depuratori dell'Ambito Territoriale Ottimale.

2013 **Tecnoedil – Comune di Cherasco (CN). Offerta economicamente più vantaggiosa**

Progettazione definitiva dell'impianto di depurazione di Cherasco con potenzialità di 10'500 A.E. mediante la tecnologia MBBR (impianto acquisito).

Tel: 0376 – 924048
Cell: 349 – 4201329
P.IVA: 02497490207
CF: BNLNDR72M02E897P

https://www.abmstudio.info
e-mail: abm@abmstudio.info
pec: andrea.bonali@ingpec.eu

2013

BBT – SE Galleria di Base del Brennero. Offerta economicamente più vantaggiosa

Preparazione dell'offerta tecnico – economica per il servizio di conduzione dell'impianto di depurazione previsto nell'appalto "sottoattraversamento Isarco" della Galleria di Base del Brennero.

2014

CAP Holding S.p.A. – Impianto di Rozzano (MI). Offerta economicamente più vantaggiosa.

Preparazione dell'offerta tecnico – economica per la gara relativa agli interventi di ristrutturazione dell'impianto di depurazione di Rozzano – secondo stralcio funzionale

2014

ILVA – Taranto.

Preparazione dell'offerta tecnica ed economica per il trattamento delle acque meteoriche provenienti delle aree adibite al recupero del ferro, alla produzione e movimentazione calcare e delle aree dedicate al deposito temporaneo di rifiuti.

2014

Uniacque (BG) – Offerta economicamente più vantaggiosa.

Preparazione dell'offerta tecnico – economica per la realizzazione dei lavori di collettamento e depurazione della Valle di Scalve – (3° lotto) - Impianto di depurazione in Comune di Colere – località Dezzo (BG)

2014

Cartiera Cardella (LU)

Progettazione dell'impianto a servizio di una cartiera per una produzione di 800 tonnellate di carta al giorno con chiusura del ciclo a 6,5 lt/kg carta. Potenzialità equivalente 240'000 A.E. Tecnologia adottata: primo stadio a letto fluido, secondo stadio a colture sospese MBP (Minimum Biosludge Production).

2014

Cartiera del Chiese (BS)

Progettazione dell'impianto a servizio di una cartiera per una produzione di 160 tonnellate di carta al giorno con chiusura del ciclo a 30 lt/kg carta. Potenzialità equivalente 20'000 A.E. Tecnologia adottata: primo stadio a letto fluido, decantazione accelerata con micro sabbia (Actiflo®).

2014

Regione Campania. Grande Progetto – Risanamento Ambientale e valorizzazione dei Regi Lagni. Impianti di depurazione di Cuma, Napoli Nord e Marcianise. Offerta economicamente vantaggiosa

Coordinatore e membro attivo del gruppo di lavoro per la progettazione e l'offerta economica del servizio di gestione degli impianti di depurazione di Cuma, Napoli Nord e Marcianise.

2014 – 2015

GRANAROLO – Stabilimento di Usmate Velate

Progettazione dei pre trattamenti, della disidratazione meccanica e della deodorizzazione per il trattamento delle acque reflue prodotte dallo stabilimento. Impianto acquisito.

Tel: 0376 – 924048
Cell: 349 – 4201329
P.IVA: 02497490207
CF: BNLNDR72M02E897P

https://www.abmstudio.info
e-mail: abm@abmstudio.info
pec: andrea.bonali@ingpec.eu

2015

ATS – Alto Trevigiano Sevizi. Offerta economicamente vantaggiosa acquisita

Redazione dell'offerta del servizio di gestione dei depuratori dell'area EST e OVEST e coordinamento del gruppo di lavoro deputato allo sviluppo dell'offerta.

2014 - 2015

AMADORI CESENA

Definizione del processo e progettazione definitiva dell'impianto di trattamento delle acque a servizio dello stabilimento produttivo. L'impianto ha una potenzialità in termini di COD pari a 250'000 A.E.

2015

VEOLIA

Definizione dei processi depurativi, della progettazione e dei costi di investimento e di esercizio per una piattaforma di trattamento rifiuti liquidi da 130'000 tonnellate/anno.

2015

Macello Ghinzelli – Viadana (MN)

Progetto dell'adeguamento dell'impianto di depurazione a servizio dello stabilimento con macellazione di 15'000 capi suini alla settimana.

2016

Acque Veronesi – Offerta economicamente più vantaggiosa

Redazione dell'offerta per il servizio di automanutenzione e manutenzione degli impianti di depurazione nei comuni del territorio ove il Servizio Idrico Integrato è gestito da Acque Veronesi S.c.a.r.l.

2016

ANODALL (VR)

Progettazione dell'impianto di trattamento a servizio dello stabilimento di ossidazione anodica di Anodall. Prima della progettazione sono state realizzate le prove di laboratorio per verificare la rimozione chimico – fisica dell'alluminio, del cromo del piombo e dei solfati. L'impianto di potenzialità pari a 60 m^3/h è stato realizzato con un impianto in doppio stadio.

2016

Acque Veronesi

Preparazione dell'offerta tecnico – economica per l'appalto relativo ai lavori di adeguamento funzionale degli attuali impianti nel Comune di Bovolone e Vigasio

2016

Cartiera Alcart

Progettazione del trattamento delle acque reflue mediante impianto a letto fluido.

2016

Acque Veronesi S.c.ar.l.

Sviluppo della verifica idraulica e di processo dell'impianto di depurazione di Caldiero. Potenzialità 30'000 A.E.

2016

Frati Luigi S.p.A.

Progettazione esecutiva di dettaglio per n. 2 sollevamenti per acque meteoriche.

2017

Comune di Marcaria

Progetto per la realizzazione di un canale drenante la lottizzazione Scaina con analisi delle precipitazioni, trasformazione degli afflussi in deflussi e tracciato dei profili di corrente. Portata di progetto 2.6 m^3/s.

2017

A2A Ciclo Idrico

Sviluppo, insieme ad uno studio tecnico di Brescia, del progetto di fattibilità tecnico – economica per l'impianto di depurazione di Ciliverghe di Mazzano. Potenzialità 13'000 A.E.

Tel: 0376 – 924048
Cell: 349 – 4201329
P.IVA: 02497490207
CF: BNLNDR72M02E897P

https://www.abmstudio.info
e-mail: abm@abmstudio.info
pec: andrea.bonali@ingpec.eu

2017 **Studio Tecnico ing. Francesco Fiorini**

Sviluppo, per lo studio incaricato, della progettazione esecutiva delle opere elettromeccaniche della disidratazione meccanica dell'impianto di depurazione di Peschiera del Garda mediante centrifuga.

2017 **Studio Tecnico ing. Francesco Fiorini**

Sviluppo, per lo studio incaricato, della progettazione esecutiva delle opere elettromeccaniche della disidratazione meccanica dell'impianto di Sant'Ambrogio Valpolicella mediante pressococlea.

2017 **Acque Veronesi S.c.ar.l.**

Incarico per la progettazione definitiva ed esecutiva dei lavori di "Interventi di adeguamento funzionale del depuratore di Sommacampagna". Potenzialità dell'impianto 36'000 A.E.

Importo lavori 750'000 € + IVA

2017 **Birrificio Antoniano (PD)**

Progettazione, per società impiantista, dell'impianto di depurazione a servizio del birrificio con tecnologia MBBR + DAF. Impianto acquisito.

2017 **Gara AcegasApsAmga**

Per impiantista, preparazione dell'offerta economicamente più vantaggiosa per il servizio di conduzione tecnica, amministrativa ed operativa degli impianti di depurazione, di un sistema fognario in depressione e delle stazioni di sollevamento fognario gestiti da AcegasApsAmga S.p.A. nelle aree territoriali del Piovese. Contratto acquisito.

2017 **Edo Gelati – Calcio (BG)**

Progettazione, per società impiantista, dell'impianto di depurazione a servizio dello stabilimento mediante una filiera costituita da un primo stadio di flottazione, secondo stadio MBBR ad alto carico, terzo stadio con reattore SBR. Impianto acquisito.

2017 **Cantina F.lli Martini Secondo Luigi – Cossano Belbo (CN)**

Progettazione per società impiantista, dell'impianto di depurazione a servizio della Cantina F.lli Martini Secondo Luigi SPA di Cossano Belbo (CN). L'impianto ha una potenzialità, durante il periodo di vendemmia, pari a 130'000 A.E. L'impianto è stato proposto secondo la tecnologia BAS (Biofilm Activated Sludge).

2017 **Impianto di depurazione a servizio dell'ospedale di Cattinara (TS)**

Progettazione per società impiantista del nuovo impianto di depurazione a servizio dell'ospedale civile di Cattinara (TS) mediante tecnologia MBBR.

2017 **Acque Veronesi S.c.ar.l.**

Incarico per la progettazione preliminare, definitiva ed esecutiva dei lavori di "Interventi di adeguamento funzionale del depuratore di Caldiero" Potenzialità dell'impianto 30'000 A.E.

In corso di esecuzione.

2017 **Colussi SPA**

Progettazione, per società impiantista, dell'impianto di depurazione a servizio delle acque reflue prodotte dallo stabilimento Colussi di Valle di Lomellina (PV). L'impianto, della potenzialità di 15'000 A.E., è stato proposto con tecnologia BAS (Biofilm Activated Sludge).

Tel: 0376 – 924048
Cell: 349 – 4201329
P.IVA: 02497490207
CF: BNLNDR72M02E897P

https://www.abmstudio.info
e-mail: abm@abmstudio.info
pec: andrea.bonali@ingpec.eu

2017 **Granarolo S.p.A. – Stabilimento di Usmate**

Pre dimensionamento del nuovo impianto di depurazione MBR, successiva preparazione delle User Requirements, assistenza tecnica nello svolgimento della gara per l'affidamento della realizzazione dell'impianto di depurazione a servizio dello stabilimento. L'impianto, con una portata media di 200 m3/h, è caratterizzato da un processo biologico a membrane e da una digestione anaerobica del fango flottato.

2018 **Granarolo S.p.A. – Stabilimento di Bologna**

Preparazione delle User Requirements e assistenza tecnica nello svolgimento della gara per l'affidamento della realizzazione dell'impianto di deodorizzazione a servizio del comparto di digestione aerobica termofila del fango, della disidratazione meccanica e dello stoccaggio dei fanghi del depuratore a servizio dello stabilimento.

2018 **G.I.S.I. S.p.A. – Piattaforma per il trattamento di rifiuti liquidi presso il depuratore di Casalmaggiore (CR)**

Svolgimento della stima economica dell'impianto di trattamento mediante il metodo del Cost Approach. La stima ha lo scopo di individuare il prezzo di mercato dell'impianto.

2018 **Alto Trevigiano Servizi – Impianto di depurazione Borgo Padova di Castelfranco Veneto (TV). Potenzialità impianto 40'000 A.E.**

Sviluppo del progetto di fattibilità tecnico – economica degli interventi di adeguamento ed efficientamento funzionale del comparto di ossidazione – nitrificazione.

Importo presunto dei lavori € 492'000,00

2018 **Studio tecnico ing. Gianluca Ferrari**

Sviluppo, per lo studio incaricato, della progettazione preliminare, definitiva ed esecutiva delle opere elettromeccaniche relative all'impianto di depurazione di Pessina Cremonese (CR – Padania Acque). Impianto da 250 AE sviluppato con tecnologia a biorulli in doppio stadio con filtrazione terziaria.

2018 **Depuratore di Avola (SR)**

Sviluppo, per impiantista, della verifica della massima capacità di trasferimento dell'ossigeno dell'impianto mediante prove in campo e successiva elaborazione dei dati.

2018 **Depuratore Kemin Nutrisurance Europe.**

Affiancamento ad una società di impiantisti per la definizione delle soluzioni tecniche da offrire per la realizzazione dell'impianto di depurazione a servizio dello stabilimento Kemin di Veronella (VR)

2018 **Bernardinello Engineering S.p.A.**

Dimensionamento del processo biologico aerobico e definizione del Process Report per la partecipazione di una gara per la realizzazione di un impianto deputato alla produzione di biometano. La potenzialità dell'impianto aerobico è di 490'000 A.E.

2018 **ICA Studio**

Sviluppo, per ICA Studio, del progetto preliminare e definitivo, per le opere elettromeccaniche, a servizio dell'insediamento AMSA di via Olgettina a Milano. L'impianto prevede una serie di pre trattamenti, un impianto chimico – fisico e la realizzazione dell'impianto biologico con tecnologia MBR

2018 **La Vetri s.r.l. (MN)**

Per l'impianto chimico – fisico a servizio delle acque meteoriche: rilievo dello stato di fatto, conduzione delle prove chimico – fisiche di laboratorio per la verifica della capacità depurativa dell'impianto, determinazione della capacità dello stesso su scala reale e studio della soluzione di progetto per l'upgrading dell'impianto.

Tel: 0376 – 924048
Cell: 349 – 4201329
P.IVA: 02497490207
CF: BNLNDR72M02E897P

https://www.abmstudio.info
e-mail: abm@abmstudio.info
pec: andrea.bonali@ingpec.eu

2018 **Frati S.p.A. – Stabilimento di Pomponesco (MN)**

Analisi, studio e modellazione della fognatura delle acque meteoriche e dimensionamento dei bacini di laminazione per i tetti e i piazzali dell'insediamento produttivo.

2019 **Padania Acque (CR)**

Progettazione preliminare dell'impianto di depurazione di Livrasco con tecnologia a biorulli e filtrazione finale.

2019 **Alto Trevigiano Servizi (TV)**

Sviluppo della progettazione definitiva – esecutiva della disidratazione meccanica dell'impianto di Treviso (70'000 A.E.)

In corso di esecuzione

2019 **Asiago Food S.p.A. – Veggiano (PD)**

Pre-dimensionamento dell'impianto di depurazione a servizio dell'insediamento produttivo, preparazione del capitolato di gara per le opere elettromeccaniche, valutazione delle offerte tecnico – economiche dei fornitori.

2019 **Padania Acque (CR)**

Progettazione definitiva-esecutiva dell'impianto di depurazione di Livrasco con tecnologia a biorulli e filtrazione finale.

2019 **Padania Acque (CR)**

Progettazione preliminare-definitiva-esecutiva dell'impianto di depurazione di Mirabello Ciria con tecnologia a biorulli e filtrazione finale.

2019 **Chimica Pomponesco (MN)**

Sviluppo della progettazione esecutiva dei circuiti idraulici (in pressione e a gravità), nonché dei gruppi di pompaggio, per gli impianti relativi alle nuove torri di raffreddamento (2000 m^3/h)

2019 – 2020 **Acque Veronesi**

Direzione lavori per gli interventi di adeguamento funzionale del depuratore di Sommacampagna (VR). Importo Lavori a base di appalto 725'000 €

2019 – 2020 **ETC Engineering – (TN)**

Collaborazione per lo sviluppo del progetto di fattibilità tecnico – economica per due digestioni anaerobiche presso gli impianti di Dormelletto (NO) e Cerano (NO)

2020 **Asiago Food S.p.A. – Veggiano (PD)**

Direzione Lavori per l'esecuzione delle opere elettromeccaniche relative alla realizzazione dell'impianto di depurazione a servizio dell'insediamento produttivo

2020 **Frescolat s.r.l. – Caerano San Marco (TV)**

Sviluppo del dimensionamento e del progetto preliminare per l'adeguamento dell'impianto di depurazione a servizio dell'insediamento produttivo.

2020 **Acque Veronesi**

Direzione Lavori per gli interventi di adeguamento funzionale del depuratore di Caldiero (VR). Importo Lavori a base di appalto 1'045'000 €.
In corso di esecuzione

Tel: 0376 – 924048
Cell: 349 – 4201329
P.IVA: 02497490207
CF: BNLNDR72M02E897P

https://www.abmstudio.info
e-mail: abm@abmstudio.info
pec: andrea.bonali@ingpec.eu